

Смола SILIKAL® RV 368

Смола для наливных систем высокой ударопрочности и эластичных при низких температурах



2-х компонентная метакриловая смола SILIKAL® RV 368 высокой ударопрочности, обладает эластичностью при низких температурах, благодаря своей высокомолекулярной структуре, смола является уникальным материалом для наливных покрытий, используемых в условиях высоких ударных нагрузок, а также вне помещений или на холодильных складах. Покрытия на основе смолы SILIKAL® RV 368 обладают долговременной эластичностью и могут использоваться для заполнения трещин поверхности.

Смола SILIKAL® RV 368 имеет выдающиеся характеристики ударопрочности. Высокая эластичность помогает закупоривать трещины поверхности на долгое время, позволяя гасить в значительной степени колебания основания. Эластичность смолы в условиях низких температур позволяет использовать ее вне помещений, на холодильных складах, при температурных перепадах или при наличии высоких ударных нагрузок на проезжей части мостов. Благодаря высокой вязкости, крупные фракция наполнителя дольше остаются во взвеси состава, таким образом, не происходит разделения крупной и мелкой фракций в процессе укладки покрытия (однородность фракций). Это позволяет более эффективно связывать трещины на поверхности основания.

При добавлении мелкодисперсного наполнителя смола SILIKAL® RV 368 может также использоваться в качестве мембранного слоя 1-1,5 мм под обычное покрытие из смол SILIKAL® R 61, SILIKAL® R 62 или SILIKAL® RV 368 с целью увеличения ударопрочности и замоноличивания трещин (непроницаемость для жидкостей).

Область применения

SILIKAL® RV 368 используется как связующий материал в производстве различных типов покрытий и составов. В помещениях смола может использоваться в качестве покрытия для следующих типов оснований: бетон, цементно-песчаные стяжки, керамическая плитка, асфальт и сталь.

Вне помещений смолу SILIKAL® RV 368, как и остальные смолы SILIKAL® не следует использовать на асфальте, в противном случае можно ожидать образования трещин, особенно на поверхностях большой площади. Различные основания грунтуются в соответствии с общими рекомендациями компании (см. раздел "Основания").

Мембранное покрытие

Смола SILIKAL® RV 368 укладывается слоем минимальной толщиной 1 мм. Наиболее подходящая для этого смесь с наполнителем SILIKAL® QM в пропорции от 2:1 до 3:1. Не следует присыпать песком мембранный слой при последующей укладке наливных покрытий на основе SILIKAL® R 61, SILIKAL® R 62 или SILIKAL® RV 368.

Мембранные покрытия рекомендованы для оснований из листовой стали, прошедших дробеструйную обработку, оснований, подвергающихся воздействию высоких механических или иных нагрузок.

Основное покрытие

Имеется два типа основных покрытий в зависимости от используемого наполнителя. Мелкодисперсный наполнитель используется для производства тонкослойных покрытий толщиной 2-4 мм, крупнодисперсный – для толстослойных - толщиной 4 - 7 мм. Рекомендуется использовать присыпку песком SILIKAL® QS фракции 0,7-1,2 мм, что позволяет распределить нагрузку в точках деформации поверхности. Мелкий сухой базальтовый щебень или крупнозернистый кварц также могут использоваться в качестве присыпки участков, предназначенных для транспортного движения.

1. Раствор для шпатлевания основания

(Используется в системах В, С, D, E)

Пропорции и рекомендованный объем замесов

№	Компонент	Пропорции (% от веса)	Комментарии	Объем для 30 л ведра	
1	Смола SILIKAL® RV 368	35 %		13.5 кг	13.5 литров
2	Наполнитель SILIKAL® SL	65 %	1 мешок	25.0 кг	примерно 18 литров
	Всего:	100 %	Средний расход: 1.6 кг/м² на мм толщины	38.5 кг	примерно 24 литра
3	Отвердитель SILIKAL®	1 – 6 % от доли компонента № 1	Точные данные см. в таблице «Дозировка отвердителя»	135 – 810 г	

ХимХаус, ЧТУП
Беларусь, Гомель,
проспект Речицкий, д. 7а
тел. +375 (29) 677 87 06
факс +375 (232) 20 96 20

e-mail: himhouse@tut.by



himhouse.by

Смола SILIKAL® RV 368

Смола для наливных систем высокой ударопрочности и эластичных при низких температурах



2. Наливные покрытия толщиной 2 – 4 мм

(Используется в системе D или в качестве раствора для шпатлевания)

Пропорции и рекомендованный объем замесов

№	Компонент	Пропорции (% от веса)	Комментарии	Объем для 30 л ведра	
1	Смола SILIKAL® RV 368	35 %		14 кг	14 литров
2*	Наполнитель SILIKAL® SV	65 %		25 кг	примерно 22 литра
	Всего:	100 %	Средний расход: 1.6 кг/м² на мм толщины	39 кг	примерно 24 литра
3	Отвердитель SILIKAL®	1 – 6 % от доли компонента № 1	Точные данные см. в таблице «Дозировка отвердителя»	140 – 840 г	

* Наполнитель SILIKAL® SL (не содержит кварцевой пудры) может использоваться вместо SILIKAL® SV (строка 2).

3. Наливные покрытия толщиной 4 – 7 мм

(Используется в системе D)

Пропорции и рекомендованный объем замесов

№	Компонент	Пропорции (% от веса)	Комментарии	Объем для 30 л ведра	
1	Смола SILIKAL® RV 368	30 %		15 кг	15 литров
2*	Наполнитель SILIKAL® QM	25 %		12 кг	примерно 13 литров
3*	Наполнитель SILIKAL® QS 0.06 – 0.3 мм	25 %		12 кг	примерно 9 литров
4*	Наполнитель SILIKAL® QS 0.2 – 0.6 мм	20 %		10 кг	примерно 7 литров
	Всего:	100 %	Средний расход: 1.7 кг/м² на мм толщины	49 кг	примерно 28 литров
5	Отвердитель SILIKAL®	1 – 6 % от доли компонента № 1	Точные данные см. в таблице «Дозировка отвердителя»	150 – 900 г	

* Наполнители SILIKAL® SL (не содержит кварцевой пудры) или SILIKAL® Si могут использоваться вместо SILIKAL® QM (строка 2) + SILIKAL® QS (строка 3) + SILIKAL® QS (строка 4).

Особые указания:

Вследствие высокой эластичности покрытия из смолы RV 368, непосредственно на него не следует наносить смолы, обладающие высокой жесткостью. Если требуется прочный и химстойкий финишный слой, например, на основе смолы SILIKAL® R 72, на поверхность необходимо нанести промежуточный слой смолы средней эластичности (например, SILIKAL® R 62).

Слишком высокие ударные нагрузки могут привести к образованию небольших ямок на поверхности, которые в большинстве случаев могут быть легко устранены.

ХимХаус, ЧТУП

Беларусь, Гомель,
проспект Речицкий, д. 7а

тел. +375 (29) 677 87 06
факс +375 (232) 20 96 20

e-mail: himhouse@tut.by



himhouse.by

Смола SILIKAL® RV 368

Смола для наливных систем высокой ударопрочности и эластичных при низких температурах



Характеристики RV 368 при поставке

Свойство	Стандарт	Прим. значение
Вязкость при +20 °С	DIN 53 015	1000 мПа · с
Время текучести при +20 °С, чаша 6 мм	ISO 2431	135 – 165 сек.
Плотность D_4^{20}	DIN 51 757	0.98 г/см ³
Точка вспышки	DIN 51 755	+10 °С
Время жизни при +20 °С (100 г, 2 % порошкового отвердителя)		примерно 15 мин.
Температура укладки		от +5 °С до +35 °С

Характеристики наливного покрытия толщиной 4 – 7 мм

Свойство	Стандарт	Прим. значение
Прочность при сжатии	DIN 1164	25 Н/мм ²
Прочность на растяжение при изгибе	DIN 1164	15 Н/мм ²
Удельный вес		1.7 г/см ³

Дозировка отвердителя

Температура	Отвердитель % от веса *	Время жизни прим. мин.	Время твердения прим. мин.
+5 °С	6.0	20	60
+10 °С	4.0	15	40
+15 °С	3.0	15	40
+20 °С	2.0	15	40
+25 °С	1.5	12	30
+30 °С	1.0	10	25

* Количество отвердителя всегда считается от веса смолы.

👁 Для более подробной информации смотрите технический лист "Отвердитель SILIKAL®".

ХимХаус, ЧТУП
Беларусь, Гомель,
проспект Речицкий, д. 7а
тел. +375 (29) 677 87 06
факс +375 (232) 20 96 20
e-mail: himhouse@tut.by

